



食品安全規格コンサルティング

セントラルトリニティのコンサルティングサービス

衛生管理に対する海外規制当局の査察や、企業間の監査には、品質リスクや科学に基づく論理構成が求められます。セントラルトリニティは、食品関連企業の衛生化・高規格化ニーズにお応えできるよう、経験豊富な食品衛生コンサルタントによる上質なコンサルティングサービスをご提供し、実際にサービスを受けられたお客様から高い評価を頂いています。

食品安全規格コンサルティング概要

食品安全マネジメントシステム審査員による、国際規格や業界規格のコンサルティングを行います。

- ◆規格認証実績
FSSC22000、JFS-A/B、業界団体(日本惣菜協会、日本炊飯協会等)が推進するHACCP、食衛法で定められるHACCPなど実績多数
- ◆スポット支援(1回～)
ギャップ調査(規格要求事項と現状との差を分析)や模擬審査(実際の規格審査と同じ手順で)を行います。

コンサルタント紹介



<食品衛生コンサルタント>
セントラルトリニティ株式会社 大橋宣之

<プロフィール>
食品工場の品質管理業務、食品安全マネジメントシステムの審査業務、コンサルタント業務に従事した経験から、説得力あるコンサルティングを行う。

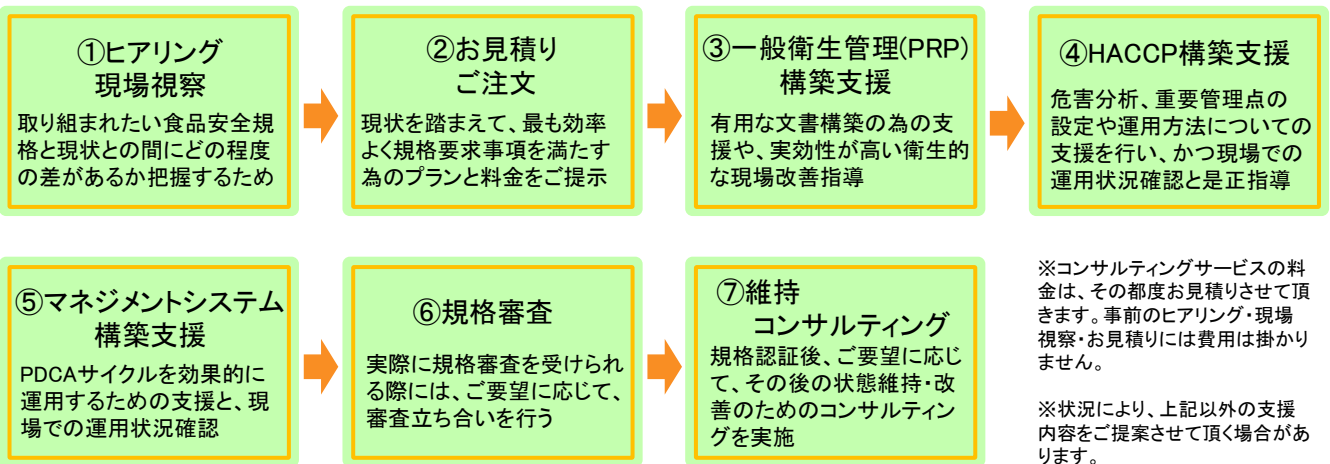
その他のコンサルティング

- ◆HACCPの構築について
食品安全規格コンサルティング以外にも、現場巡回等を行い現場目線での調査と指導を行うことで、食品衛生法に則ったHACCP構築、5S(7S)推進、異物混入対策など、食の安全・安心につながる実践的なコンサルティングを行います。

- ◆食品安全規格 認証取得支援(通常6～12か月)
一般衛生管理(PRP)・HACCP・マネジメントシステムの構築をサポートし、規格認証のための体制づくりに貢献します。

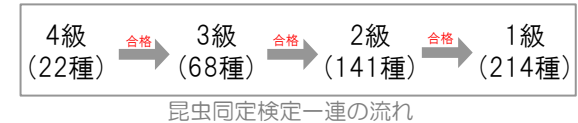
支援内容	説明
社内講習会	規格導入にあたっての注意事項、要求事項などの説明
文書構築支援	マニュアル・手順書・記録帳票の作成指導、およびその後の運用状況確認
現場運用支援	一般衛生管理の状況確認・是正指導、及びマニュアルや手順書の運用状況確認

食品安全規格コンサルティングの流れ



昆虫同定検定

異物が混入すると、メーカーは多大な負担だけではなく、イメージを大きく損失します。当社の異物検定員はグループの「昆虫同定検定1級」(214種)を所持した技術員が、常に確認・指導を行い、確実性・スピード性を持って検定を行う事が可能です。



＜同定検定とは＞ PCO 個人に、同定力を図るための試験問題に回答いただき、合格基準を満たした方に「同定検定〇〇級」を認定するという仕組みです。	
同定検定 4 級 22 種類	ゴキブリ、ハエ、シロアリ、チョウバエ、カ、タバコシバンムシなどの、PCO が必ず遭遇する重要な衛生害虫、刺咬性害虫、貯穀害虫などを見分けることができる。 合格者は、PCO が業務上必須の同定力を有していると見なされる。
同定検定 3 級 68 種類	4 級の虫に加えて、コスリカ・小ハエ類・有翅チャタテムシ・ガなどの飛翔性虫や、アリ・ゲジ・コオロギなどの歩行性虫など、経済的、身体的な被害をもたらす生物が分類できる。 合格者は、総合防虫に携わるために最低限必要な同定力を有していると見なされる。
同定検定 2 級 141 種類	3 級までの虫に加えて、一般に屋内や建屋周辺で見かけるハエ類、コウチュウ類、ガ類などのうち、内部発生するほとんどの虫と、屋内に侵入する代表的な生物を同定できる。 合格者は、総合防虫に携わるために十分な同定力を有していると見なされる。
同定検定 1 級 214 種類	2 級までの虫に加えて、一般に屋内や建屋周辺で見かける虫のうち、顧客から相談される、または顧客に提案する場合があるほとんどの生物を同定できる。 合格者は、PCO として最上級の同定力を有していると見なされる。

昆虫同定検定 概要



同定検定問題の例



昆虫同定検定1級認定書



HACCP、ISO教育

従来SOP（標準作業手順書）の整備で乗り切ってた、ペストコントロールを含む衛生管理に対する査察や監査は、品質リスクや科学に基づく論理構成が求められる内容へと変化しています。教育訓練を行った社員が、定期的な教育を行い記録を続けています。



従業員教育



社内研修

教育訓練記録書	
教育訓練の種類	定期教育 (必修教育)
タイトル	インスペクションの事例紹介(医薬品工場)
項目	実施記録
作成者	大橋 直之
実施日	2022年5月23日
講師名	長谷川 大樹
日時	16:00~17:00
場所	本社 3F 会議室
受講者	白木 裕光 西藤 直也 長谷川 大樹 山下 裕彦 寺尾 誠也 山田 孝次 加藤 尚輝 菅野 貴 田嶋 楓太 大橋 直之 内田 雄輔 井伊 隆 井手 孝治 浅野 誠治
教育内容	工場におけるインスペクションを教育することで、様々な現場において発生した問題を未然に防ぐ。本日の事例は、某医薬品工場で行われたインスペクションの事例を踏まえ、報告を行った際の顧客の反応、質疑応答の紹介を行い、意見交換を行った。

教育訓練記録書